

Hose	Ferrule	Insert	Crimp Diameter (mm)	Skive Length (mm)	Insert Depth (mm)	FX17 / FX21		Metric Adjustable	
						Die	Ring	Die	Setting
GX-03	930000-03	W	14.1	--		--	--	14	0.1
GX-03	110-03	W	15.1	--	21	--	--	14	1.1
GX-04	110-04	W	16.0	--	24	1	Z	14	2.0
GX-05	110-05	W	17.9	--	24	--	--	16	1.9
GX-06	110-06	W	20.2	--	26	2	R	19	1.2
GX-08	110-08	W	23.6	--	28	3	JJ	23	0.6
GX-12	110-12	W	30.6	--	36	3.5	J	27	3.6
GX-16	110-16	W	39.0	--	44	5	SS	39	0.0
GX-20	110-20	W	47.9	--	51	--	--	45	2.9
GX-24	110-24	W	54.7	--	54	--	--	51	3.7
GX-32	110-32	W	68.3	--	60	--	--	68	0.3
Hose	Ferrule	Insert	Crimp Diameter (mm)	Skive Length (mm)	Insert Depth (mm)	FX17 / FX21		Metric Adjustable	
						Die	Ring	Die	Setting
AXT-04	190-04	W	14.7	--	24	0	J	14	0.7
AXT-06	190-06	W	18.7	--	26	1.5	U	16	2.7
AXT-08	110-08	W	23.7	--	28	3	JJ	23	0.7
AXT-12	110-12	W	31.1	--	36	4	NN	31	0.1
AXT-16	110-16	W	39.6	--	44	5	RR	39	0.6
Hose	Ferrule	Insert	Crimp Diameter (mm)	Skive Length (mm)	Insert Depth (mm)	FX17 / FX21		Metric Adjustable	
						Die	Ring	Die	Setting
EGT-04	210-04	W	17.9	--	24	1.5	GG	16	1.9
EGT-06	210-06	W	21.6	--	26	2	C	19	2.6
EGT-08	210-08	W	25.4	--	28	3	H	23	2.4
EGT-10	210-10	W	28.4	--	31	3.5	JJ	27	1.4
EGT-12	210-12	W	32.4	--	36	4	KK	31	1.4
EGT-16	210-16	W	41.2	--	44	5	LL	39	2.2

\*\*\*Crimp diameters must be verified with a calibrated caliper\*\*\*

\*\*\*Les diamètres de sertissage doivent être vérifiés avec un vernier calibré\*\*\*

Hose	Ferrule	Insert	Crimp Diameter (mm)	Skive Length (mm)	Insert Depth (mm)	FX17 / FX21		Metric Adjustable	
						Die	Ring	Die	Setting
EX-04	210-04	W	17.0	--	24	1	H	16	1.0
EX-04	210-04	W	17.0	--	24	1.5	S	16	1.0
EX-05	210-05	W	19.3	--	24	1.5	H	19	0.3
EX-06	210-06	W	20.6	--	26	2	EE	19	1.6
EX-08	210-08	W	24.5	--	28	3	P	23	1.5
EX-10	210-10	W	28.0	--	31	3.5	V	27	1.0
EX-12	210-12	W	32.0	--	36	4	V	31	1.0
EX-16	210-16	W	40.5	--	44	5	NN	39	1.5
EX-20	210-20	W	51.8	--	51	6	RR	48	3.8
EX-24	210-24	W	58.4	--	54	--	--	56	2.4
EX-32	210-32	W	72.3	--	60	--	--	69	3.3
Hose	Ferrule	Insert	Crimp Diameter (mm)	Skive Length (mm)	Insert Depth (mm)	FX17 / FX21		Metric Adjustable	
						Die	Ring	Die	Setting
PX250-04	110-04	W	16.1	--	24	1	Z	16	0.1
PX250-06	110-06	W	20.1	--	26	2	HH	19	1.1
PX250-08	110-08	W	23.7	--	28	3	JJ	23	0.7
PX250-10	110-10	W	27.0	--	31	3.5	NN	27	0.0
PX250-12	110-12	W	31.1	--	36	4	NN	31	0.1
PX250-16	110-16	W	39.6	--	44	5	RR	39	0.6
PX250-20	110-20	W	47.9	--	51	--	--	45	2.9
Hose	Ferrule	Insert	Crimp Diameter (mm)	Skive Length (mm)	Insert Depth (mm)	FX17 / FX21		Metric Adjustable	
						Die	Ring	Die	Setting
PX300-04	110-04	W	15.9	--	24	1	P	14	1.9
PX300-06	110-06	W	20.2	--	26	2	R	19	1.2
PX300-08	110-08	W	23.6	--	28	3	JJ	23	0.6
PX300-10	110-10	W	28.2	--	31	3.5	KK	27	1.2
PX300-12	210-12	W	32.1	--	36	4	S	31	1.1
PX300-16	110-16	W	39.3	--	44	5	SS	39	0.3

\*\*\*Crimp diameters must be verified with a calibrated caliper\*\*\*

\*\*\*Les diamètres de sertissage doivent être vérifiés avec un vernier calibré\*\*\*

Hose	Ferrule	Insert	Crimp Diameter (mm)	Skive Length (mm)	Insert Depth (mm)	FX17 / FX21		Metric Adjustable	
						Die	Ring	Die	Setting
NT300-06	460-06	W	22.3	22.0	26	2	J	19	3.3
NT300-08	460-08	W	25.3	24.0	28	3	H	23	2.3
NT300-10	460-10	W	29.7	26.5	31	3.5	U	27	2.7
NT300-12	460-12	W	32.5	30.0	36	4	V	31	1.5
NT300-16	460-16	W	40.8	38.0	44	5	MM	39	1.8
NT300-20	464-20	W	48.4	45.0	51	--	--	48	0.4
NT300-24	464-24	W	55.6	50.0	54	--	--	53	2.6
NT300-32	464-32	W	69.7	55.0	60	--	--	69	0.7
Hose	Ferrule	Insert	Crimp Diameter (mm)	Skive Length (mm)	Insert Depth (mm)	FX17 / FX21		Metric Adjustable	
						Die	Ring	Die	Setting
QX-06HB	460-06	W	21.4	22.0	26	--	--	19	2.4
QX-08HB	460-08	W	26.1	24.0	28	--	--	23	3.1
QX-10HB	460-10	W	30.1	27.0	31	--	--	27	3.1
QX-12HB	460-12	W	33.4	30.0	36	--	--	31	2.4
QX-16HB	460-16	W	42.0	38.0	44	--	--	39	3.0
QX-20HB	464-20	W	50.5	45.0	54	--	--	48	2.5
Hose	Ferrule	Insert	Crimp Diameter (mm)	Skive Length (mm)	Insert Depth (mm)	FX17 / FX21		Metric Adjustable	
						Die	Ring	Die	Setting
PJ4-04BLM	190-04	W	14.7	--	24	0	J	14	0.7
PJ4-06BLM	190-06	W	18.7	--	26	1.5	Q	16	2.7
UJ4-06YWM	190-06	W	19.3	--	26	1.5	H	19	0.3
SJ6-06GY	210-06	W	20.6	--	26	2	EE	19	1.6
Hose	Ferrule	Insert	Crimp Diameter (mm)	Skive Length (mm)	Insert Depth (mm)	FX17 / FX21		Metric Adjustable	
						Die	Ring	Die	Setting
607-03	U7000-03	W	12.6	--	22	0	JJ	12	0.6
607-04	U7000-04	W	14.5	--	24	0	C	14	0.5
Hose	Ferrule	Insert	Crimp Diameter (mm)	Skive Length (mm)	Insert Depth (mm)	FX17 / FX21		Metric Adjustable	
						Die	Ring	Die	Setting
HX-12	210-12	W	33.0	--	36	4.5	MM	31	2.0
HX-16	210-16	W	41.9	--	44	5	HH	39	2.9
HX-20	210-20	W	50.9	--	51	6	OO	48	2.9
HX-24	210-24	W	57.5	--	54	--	--	56	1.5
HX-32	210-32	W	69.0	--	60	--	--	69	0.0

\*\*\*Crimp diameters must be verified with a calibrated caliper\*\*\*

\*\*\*Les diamètres de sertissage doivent être vérifiés avec un vernier calibré\*\*\*

Hose	Ferrule	Insert	Crimp Diameter (mm)	Skive Length (mm)	Insert Depth (mm)	FX17 / FX21		Metric Adjustable	
						Die	Ring	Die	Setting
HJ-04	210-04	W	17.9	--	24	1.5	GG	16	1.9
HJ-06	210-06	W	21.6	--	26	2	C	19	2.6
Hose	Ferrule	Insert	Crimp Diameter (mm)	Skive Length (mm)	Insert Depth (mm)	FX17 / FX21		Metric Adjustable	
						Die	Ring	Die	Setting
FSH-04	110-04	W	16.0	--	24	1	Z	14	2.0
FSH-06	110-06	W	20.2	--	26	2	R	19	1.2
FSH-08	110-08	W	23.6	--	28	3	JJ	23	0.6
FSH-12	110-12	W	30.6	--	36	3.5	J	27	3.6
FSH-16	110-16	W	39.0	--	44	5	SS	39	0.0
Hose	Ferrule	Insert	Crimp Diameter (mm)	Skive Length (mm)	Insert Depth (mm)	FX17 / FX21		Metric Adjustable	
						Die	Ring	Die	Setting
TBR-03	U7000-03	W	11.6	--	22	--	--	10	1.6
TBR-04	U7000-04	W	13.0	--	24	0	JJ	12	1.0
TBR-05	U7000-05	W	15.7	--	24	1	EE	14	1.7
TBR-06	U7000-06	W	16.7	--	26	1.5	Y	16	0.7
TBR-08	U7000-08	W	21.1	--	28	2	Q	19	2.1
TBR-10	U8000-10	W	23.3	--	31	3	C	23	0.3
TBR-12	U7000-12	W	25.4	--	36	3	H	23	2.4
TBR-16	U7000-16	W	33.1	--	44	4.5	SS	31	2.1
Hose	Ferrule	Insert	Crimp Diameter (mm)	Skive Length (mm)	Insert Depth (mm)	FX17 / FX21		Metric Adjustable	
						Die	Ring	Die	Setting
Ice Flex	460-08	W	26.0	24.0	28	--	--	23	3.0
Ice Flex	150000-08	W	25.7	26.9	28	--	--	23	2.7

\*\*\*Crimp diameters must be verified with a calibrated caliper\*\*\*

\*\*\*Les diamètres de sertissage doivent être vérifiés avec un vernier calibré\*\*\*